

**АКТ СОГЛАСОВАНИЯ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ -
ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА
(ППССЗ) ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ СПО
15.02.08 «Технология машиностроения»**

г. Улан-Удэ

№ 4

от 06.06.2018 г.

Предприятие (организация): АО «Улан-Удэнский Авиационный завод»

Специальность: 15.02.08 «Технология машиностроения»

Образовательная база приёма: основное общее образование

Квалификация: техник

Нормативный срок освоения ППССЗ: 3 г. 10 мес.

Авторы-разработчики ППССЗ: Агафонов Н.О., Лесков А.А., Пнёва В.В., Дармаев Б.Ю., Сокольникова С.Г., Волотова Е.И.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Представленная программа подготовки специалистов среднего звена по специальности СПО 15.02.08 «Технология машиностроения» составлена в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», утвержденным приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2014 г. N 350, а также с учетом запросов специалистов АО «Улан-Удэнский Авиационный завод».

Содержание ППССЗ по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» отражает современные тенденции в развитии машиностроения.

Содержание ППССЗ по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» предполагает освоение видов профессиональной деятельности по специальности в соответствии с ФГОС и присваиваемой квалификацией: техник.

Основные виды деятельности	Код компетенции	Содержание компетенции
----------------------------	-----------------	------------------------

ВД.1 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.	ПК 1.1	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
	ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.
	ПК 1.3.	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
	ПК 1.4.	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
	ПК 1.5.	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.
ВД.2 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.	ПК 2.1.	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.
	ПК 2.2.	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
	ПК 2.3.	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.
ВД. 3 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.	ПК 3.1.	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
	ПК 3.2.	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
ВД.4. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.	ПК 4.1	Выполнять слесарную обработку деталей.
	ПК 4.2	Обрабатывать поверхности деталей на токарно-фрезерном оборудовании.
	ПК 4.3	Обрабатывать поверхности деталей на металлорежущих станках с ЧПУ.
	ПК 4.4	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

Код компетенции	Формулировка компетенции
------------------------	---------------------------------

ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Формирование вариативной части ППССЗ

В соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2014 г. N 350.

Часы, выделенные на вариативную часть (всего 900 часов), использованы на

1) увеличение часов дисциплин и МДК в размере 550 часов:

ОП.01. Инженерная графика – 50 часов;

ОП.03. Техническая механика – 78 часов;

ОП.04. Материаловедение - 34 часа;

ОП.05. Метрология, стандартизация и сертификация - 34 часа;

ОП.06. Процессы формообразования и инструменты – 46 часов;

ОП.07. Технологическое оборудование – 20 часов;

ОП.08. Технология машиностроения – 34 часа;

ОП.10. Программирование для автоматизированного оборудования – 24 часа;

ОП.12. Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности – 32 часа;

МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин – 60 часов;

МДК.01.02 Системы автоматизированного проектирования в машиностроении – 50 часа;

МДК.03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей – 20 часов;

МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации – 20 часов.

МДК.04.02 Технология токарно-фрезерных работ - 48 часов;

2) добавлены новые дисциплины и МДК в размере 350 часов:

ОП.15. Введение в специальность - 36 часов;

ОП.16. Электротехника и электронная техника – 98 часов;

ОП.17. Гидравлические и пневматические системы – 38 часов;

ОП.18. Основы технического черчения – 36 часов.

МДК.01.03 Автоматизированная подготовка машиностроительного производств - 56 часов;

МДК.02.02 Делопроизводство производственного участка - 36 часов;

МДК.02.03 Принципы и инструменты бережливого производства - 50 часов.

Наименования профессиональных модулей соответствуют видам профессиональной деятельности ФГОС.

ВЫВОДЫ:

Образовательная программа подготовки специалистов среднего звена по специальности СПО 15.02.08 «Технология машиностроения» содержит все дисциплины, профессиональные модули и другие структурные элементы, предусмотренные ФГОС, фонд времени, отводимый на освоение обязательной и вариативной части циклов ППССЗ оптимально распределен и соответствует ФГОС, трудоемкость учебной и производственной практик соответствует ФГОС, объём максимальной учебной нагрузки обучающегося в неделю составляет не более 54 часов в течение всего срока обучения (для очной формы обучения), количество экзаменов, зачётов, дифференцированных зачётов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает установленных нормативов. Общая продолжительность каникул и каникул в зимний период соответствует установленным нормативам, программа разработана в соответствии с требованиями

ФГОС к материально-техническому обеспечению образовательного процесса, перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. соответствует ФГОС.

Заместитель главного технолога
АО «Улан-Удэнский
Авиационный завод»



С.Е. Введенский