МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ БУРЯТИЯ

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение

«Улан- Удэнский авиационный техникум»

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ**

Для специальности: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего

 производства

Уровень подготовки: специалист среднего звена

Форма обучение: очная

г. Улан-Удэ, 2022-2023

# ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

Защита отчета о практике проводится в форме собеседования. Список теоретических вопросов для собеседования на защите отчета о практике:

Раздел 1. Разработка технологического процесса изготовления детали на металлообрабатывающем и аддитивном оборудовании.

1. Производственный и технологический процессы. (ПК 1.2)
2. Поиск, анализ и интерпретация информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности. (ОК 02)
3. Основные понятия технологического процесса: операция, установ, переход, позиция, проход, рабочий приѐм. (ПК 1.2)
4. Последовательность разработки технологическо

процесса по обработке заготовок. (ПК 1.1)

1. Разработка коммерчески  привлекательных

технологических процессов по изготовлению деталей. (ОК 11)

1. Разработка экологически чистых технологических процессов. (ОК 07)
2. Выбор и обоснование технологических баз. (ПК 1.1)
3. Оборудование для реализации технологического процесса. (ПК 1.5)
4. Типы режущего инструмента. (ПК 1.5)
5. Материал режущей части инструмента. (ПК 1.5)
6. Основы выбора режущего инструмента и материала режущей части при изготовлении изделий. (ПК 1.5)
7. Виды технологических приспособлений. (ПК 1.5, ПК 1.9)
8. Подбор приспособления при обработке заготовок. (ПК 1.5, ПК 1.9)
9. Выбор ресурсосберегающих технологических решений при

разработке технологических процессов. (ОК 07)

1. Способы решения задач профессиональной деятельности. (ОК 01)
2. Последовательность расчѐта режимов резания на точение. (ПК 1.4)
3. Последовательность расчѐта режимов резания на фрезерование. (ПК 1.4)
4. Исходные данные для расчета режимов резания. (ПК 1.4)
5. Правила оформления МК. (ОК 05, ПК1.3, ПК 1.6)
6. Правила оформления ОК. (ОК 05, ПК1.3, ПК 1.6)
7. Работы по созданию технологических процессов для изготовления деталей. (ОК 03)
8. Профессиональная документация  на государственном

и иностранном языке. (ОК 10)

1. Патриотизм при приобретении практических знаний по разработке технологических процессов. (ОК 06)

# Критерии оценки

Оценка «отлично» (75 - 100 баллов) подразумевает самостоятельность разработки, наличие глубокого теоретического основания, детальную проработку выдвинутой цели, стройность и логичность изложения, аргументированность доводов студента, демонстрацию необходимого уровня освоения компетенций.

Оценка «хорошо» (50 - 74 балла) подразумевает самостоятельность разработки, наличие достаточного теоретического основания, достаточную проработку выдвинутой цели, связность и логичность изложения, аргументированность доводов студента, демонстрацию достаточного уровня освоения компетенций.

Оценка «удовлетворительно» (25 - 49 баллов) подразумевает самостоятельность разработки, недостаточность теоретического основания, недостаточную проработанность выдвинутой цели, небрежность в изложении и оформлении, недостаточную обоснованность содержащихся в

работе решений, недостаточную аргументированность доводов студента, демонстрацию достаточного уровня освоения компетенций.

Оценка «неудовлетворительно» (0 - 24 балла) подразумевает недостаточную самостоятельность разработки, шаткость либо отсутствие теоретического основания, несвязность изложения, недостоверность предложенных решений или их несоответствие целям и задачам исследования, слабую аргументированность доводов студента, демонстрацию недостаточного уровня освоения компетенций.